

Приборостроительная конфигурация v17.1 для КОМПАС-3D v17.1 Home

Информация о версии

Отличия версии 17.1 от версии 16

Конвертор PdiF-КОМПАС

1. Появилась возможность построения трехмерной модели сборки печатной платы. Исходные данные — файлы в форматах PDF и PCB.
2. Реализована поддержка библиотек элементов КОМПАС-3D (формат файла библиотеки — *.kle).

Оборудование: Кабели и жгуты

1. Добавлена возможность при построении трасс жгута учитывать не все кривые, построенные в сборке, а только те ломаные, которые являются траекториями этого жгута.
2. Появилась возможность строить поконтактные соединения внутри межприборного жгута.
3. Появилась возможность подбирать вспомогательные материалы (трубки, оплетки и т.п.) с учетом внешнего диаметра проводника или ветви жгута, с фильтрацией списка материалов по соответствующей величине.
4. Добавлена возможность автоматически формировать список часто используемых материалов (**Избранный набор**) и выбирать материалы из этого списка.
5. Из панели инструментов приложения исключена команда **Перестроить трассы жгута**, так как она дублировала аналогичные операции в команде **Редактировать трассы/Создать модель жгута**.
6. Реализовано автоматическое назначение свойства *Наименование* для тел, которыми моделируются проводники:
 - при моделировании поконтактных соединений в *Наименовании* указывается марка провода или кабеля; участки жгута, где проходит пучок проводов, получают *Наименование* «Общий участок»,
 - при моделировании межприборных соединений ветви жгута получают *Наименование*, состоящее из списка марок проводов и их количества.
7. Появилась возможность создавать в сборке жгута модель защитной трубки или оплетки, надеваемой на общий участок жгута наибольшего диаметра. В результате создается тело с наименованием, соответствующим марке трубки или оплетки.
8. Появилась возможность добавлять к соединениям жгута **Наконечники** (клеммы, зажимы) из текстового файла или из Справочника Стандартные изделия. Добавляемые детали не отображаются в сборке, но учитываются в спецификации к сборочному чертежу, а также в электронной структуре изделия в ЛОЦМАН:PLM.
9. Переработан интерфейс команды **Таблица соединений**. Для ввода данных по межблочным и поконтактным связям предусмотрены отдельные интерфейсы.
10. В окне **Таблица соединений** появилась возможность в процессе создания новых трасс при выборе начального и конечного адресов указывать компоненты непосредственно в окне модели.

11. В сборочном чертеже жгута с поконттактными связями может быть опционально отображена упрощенная таблица соединений для контроля.
12. Доработана Справочная система.
13. Исправлены замеченные ошибки, в том числе ряд ошибок при работе приложения с моделями, в которых используются массивы.

Конвертор eCAD–КОМПАС

1. В число поддерживаемых eCAD-систем включена САПР Delta Design компании Eremex (ProSoft).
2. Появилась возможность простановки позиционных обозначений компонентов на ассоциативном чертеже, полученном с трехмерной модели печатной платы.
3. При создании трехмерной модели печатной платы добавлена возможность заполнения свойств компонентов сборки данными, хранящимися в BOM-файле. Настройка шаблонов заполнения свойств аналогична настройке шаблонов заполнения граф текстовой конструкторской документации в Текстовом конверторе.
4. Добавлена возможность изменения местонахождения папки с моделями электрорадиоизделий при построении реалистичных моделей печатных плат.
5. Появилась возможность запоминать и устанавливать «по умолчанию» путь к каталогу с трехмерными моделями ЭРИ, используемыми при построении реалистичных моделей печатных плат.
6. При создании условной габаритной модели печатной платы все модели компонентов теперь записываются в сборку как локальные детали. Создание библиотеки моделей *.I3d исключено.
7. Исправлены обнаруженные ошибки.

Отличия версии 16 от версии 15

Библиотека Кабели и жгуты

1. Библиотека переименована в **Оборудование:Кабели и жгуты**.
2. Время получения трехмерной модели жгута уменьшилось в 3–5 раз в зависимости от сложности жгута.
3. Радиусы изгиба ветвей внутри общих участков теперь точно соответствуют радиусам изгиба общих участков, что улучшило визуальное представление.
4. Время перебора трасс в окне команды **Редактировать трассы/Создать модель жгута** уменьшилось в несколько раз. Также существенно уменьшилось время работы с трассой при помощи команды **Редактировать трассу**.
5. Существенно переработан импорт списка соединений из САПР КОМПАС-Электрик (команда **Импортировать из ECAD**) в диалоге **Таблица соединений**. Для этого используется тот же XML-файл, который ранее применялся для передачи состава электрических аппаратов из КОМПАС-Электрик в модуль **Оборудование. Кабели и жгуты**.
6. Реализована возможность переместить в выбранный жгут одно или несколько соединений из списка, импортированного из КОМПАС-Электрик.
7. Реализована возможность удаления сразу нескольких трасс из списка в диалоге **Таблица соединений**.
8. В окне **Редактировать трассы/Создать модель жгута** реализована возможность визуального определения тех трасс, для которых по каким-либо причинам не указаны

начальные или конечные сегменты либо не выбрана марка провода. Рядом с такой трассой отображается знак "#".

9. Добавлена команда **Копировать свойства («Кисточка»)** для построения разветвления проводов к отдельным контактным точкам на моделях электроаппаратов.
10. Добавлено автоматическое построение «контактных точек» с адресными ссылками на концах проводов на сборочном чертеже жгута при поконтрактных соединениях.
11. Появилась возможность использования 3D-каркаса для построения траекторий жгута (наряду с пространственными ломаными и сплайнами). В текущей версии используются только прямолинейные элементы каркаса.
12. Появилась возможность редактирования провода или кабеля для поконтрактных соединений. Ранее соединение необходимо было удалять и создавать заново.
13. Добавлена команда экспорта длин адресных соединений при поконтрактных соединениях обратно в XML-файл, формируемый системами КОМПАС-Электрик и E3series (используется для интеграции приложений).
14. Добавлена функция создания Таблицы проводов (в виде *Таблицы общих соединений* по ГОСТ 2.702). В таблице размещается информация по всем соединениям (обозначение жгута, начальный и конечный адреса, маркировка соединения: имя цепи/сигнала/потенциального узла, тип провода/номер жилы кабеля, тип кабеля).

Данные функции существенно повышают степень интеграции ECAD- и MCAD-систем. Кнопки новых функций добавлены на инструментальную панель библиотеки.

15. Исправлен ряд ошибок, выявленных в ходе опытных эксплуатаций и бета-тестирования.

Библиотека конверторов данных eCAD–КОМПАС

1. Библиотека переименована в **Конвертор eCAD–КОМПАС**.
2. Добавлена возможность автоматического формирования таблицы соответствий между компонентами платы и их трехмерными моделями, хранящимися в Справочнике Стандартные Изделия. Для этого необходимо наличие ID PartLib в атрибуте компонента (и, соответственно, в BOM-файле).
3. При получении реалистичных сборочных моделей печатных плат появилась возможность выбора моделей компонентов из Корпоративного справочника Стандартные Изделия (или из Библиотеки Стандартные Изделия). В свойства компонента добавляется идентификатор объекта из библиотеки.
4. Реализован выбор моделей электрорадиокомпонентов из Библиотеки (Корпоративного справочника) Стандартные Изделия.
5. Существенно увеличена скорость построения условно-габаритных сборочных моделей печатных плат за счет изменения структуры библиотеки моделей (I3d), в которой размещаются модели компонентов. Одновременно изменилось отображение Деревя сборки: компоненты с одинаковыми корпусами объединяются в группы.
6. К свойствам компонентов в сборке печатной платы добавлено свойство *Позиционное обозначение*, куда автоматически заносится информация из атрибута *Позиционное обозначение компонента*, присваиваемого ему в eCAD-системе. Совместно с изменениями по пп.1,2 это позволяет стандартизовать процедуру получения информации о составе изделия в ЛОЦМАН:PLM из трехмерной модели сборки печатного узла.

Библиотека поддержки формата PDF

Библиотека переименована в **Конвертор PdiF–КОМПАС**.

Изменение комплекта поставки

Из комплекта поставки конфигурации исключен КОМПАС-Электрик.

Офис АСКОН:

Санкт-Петербург, ул. Одоевского, дом 5, литера «А»

Тел. (812) 703-39-34

E-mail: info@ascon.ru

АСКОН в сети Интернет:

<http://www.ascon.ru>

Адрес Службы технической поддержки:

E-mail: support@ascon.ru

Сайт Службы технической поддержки в Интернет:

<http://support.ascon.ru>

© ООО «АСКОН-Системы проектирования», 2017. Все права защищены.